

## 技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PP-B ECO 1000/906

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	聚丙烯
特殊功能	良好的加工稳定性,易脱模,含回收料
市场细分	汽车,电子电器,机械,建筑
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件,花园器械,框架

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	30	MPa	ISO 178
拉伸模量	1300	MPa	ISO 527
屈服应力	27	MPa	ISO 527
屈服伸长率	7.9	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	71	°C	ISO 306
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.6 - 2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	920	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183